## (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2001-147341 (P2001-147341A)

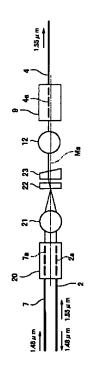
(43)公開日 平成13年5月29日(2001.5.29)

(51) Int.Cl.7		識別記号	<b>F</b> I			テーマコード( <del>参考</del> )	
G 0 2 B	6/293		G 0 2 B	5/ <b>2</b> 8			
	5/28	•		6/26			
	6/26		H01S	3/06	]	В	
H 0 1 S	3/06			3/10 Z			
	3/10		G02B	6/28	(	С	
			審查請求	未請求	請求項の数 2	OL (全 7 頁)	
(21)出願番号		特顧2000-291189(P2000-291189)	(71)出顧人	000237721			
(62)分割の表示		特願平8-143435の分割		エフ・ディー・ケイ株式会社			
(22)出顧日		平成8年5月15日(1996.5.15)		東京都港区新橋5丁目36番11号			
			(72)発明者	加藤	<b>奎</b> 司		
				東京都洋	售区新橋5丁目3	<b>6番11号 富士電気</b>	
				化学株式	式会社内		
			(72)発明者	油利 多	<b>琴</b> 明		
				東京都洋	售区新橋5丁目3	6番11号 富士電気	
				化学株式	<b>式会社内</b>		
			(72)発明者	増田	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	•	
					甚区新橋5丁目3	8番11号 富士電気	
				化学株式	式会社内		
			(74)代理人	1000925	98		
				弁理士	松井 仲一		

## (54) 【発明の名称】 光回路モジュール

### (57)【要約】

【課題】 より小型で実装スペースも小さくて済み、かつ製作が容易な構造の光回路モジュールを提供すること 【解決手段】 平行な2本の光ファイバ芯線2aと7aを有する2芯フェルール20と、1本の光ファイバ芯線4aを有する1芯フェルール9とが、1本の直線をなすモジュール主軸Ms上にほぼ同軸に配設され、両フェルール20と9の先端面が所定の間隔をおいて対向している。2芯フェルール20の先端面に対向する第1のコリメートレンズ21と、1芯フェルール9の先端面に対つコリメートレンズ21と、1芯フェルール9の先端面に対向する第2のコリメートレンズ12と、第1および第2のコリメートレンズ21と12の間に介在する光合波分波フィルタ22およびウエッジガラス板23とが、前記両フェルール20と9の先端面の間隔部分において前記モジュール主軸Ms上に直列的に並べて配設されている。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 平行な2本の光ファイバ(2,7)の芯 線(2a, 7a)を有する2芯フェルール(20)と、 1本の光ファイバ(4)の芯線(4a)を有する1芯フ ェルール(9)とが、1本の直線をなすモジュール主軸 (Ms)上にほぼ同軸に配設され、前記両フェルールの 先端面が所定の間隔をおいて対向しており、

前記2芯フェルール(20)の先端面に対向する第1の コリメートレンズ (21) と、前記1芯フェルール

(9)の先端面に対向する第2のコリメートレンズ(1 2) と、前記第1および第2のコリメートレンズの間に 介在する光合波分波フィルタ(22)およびウエッジ板 (23)とが、前記両フェルールの先端面の間隔部分に おいて前記モジュール主軸(Ms)上に直列的に並べて 配設されており、

前記ウエッジ板の頂角は、前記1芯フェルール。前記2 芯フェルール及び前記第1, 第2のコリメートレンズの 軸がモジュール主軸 (Ms) に平行或いは直線上に配置 された状態で前記1芯フェルール(9)の芯線(4a) と前記2芯フェルール (20) の一方の芯線 (2a) と 20 が前記光合波分波フィルタ(22)の透過光路で光結合 し、前記2芯フェルール(20)の2本の芯線(2a, 7a)が前記光合波分波フィルタ(22)の反射光路で 光結合するようにしたことを特徴とする光回路モジュー

【請求項2】 前記ウエッジ板(23)の表面に前記光 合波分波フィルタ(22)としての誘電体多層膜が形成 されていることを特徴とする請求項1 に記載の光回路モ ジュール。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、光ファイバ通信シ ステムなどの構成要素となる光回路モジュールに関し、 とくに、3本の光ファイバの間に介在して波長の異なる 複数系統の光を合波したり分波する光回路モジュールに 関する。

#### [0002]

【従来の技術】よく知られているように、ある種の光フ ァイバ通信システムでは、図1に示す構成の光ファイバ 増幅器を用いている。同図に示すように、入力ポートP inに導入される波長1.55μmの信号光が、光アイソレー タ1を経てエルビウム添加光ファイバ2に伝搬する。と の信号光はエルビウム添加光ファイバ2から光合波分波 回路3を透過して光ファイバ4に伝搬し、光アイソレー タ5を通過して出力ポート Pout に達するようになって

【0003】一方、半導体レーザからなる励起光源6は 波長1.48µmの励起光を発生する。その励起光は、光フ ァイバ7を伝搬して光合波分波回路3に導入され、とと

向に伝搬する。エルビウム添加光ファイバ2を伝搬する 信号光(波長1.55μm)が、反対方向に進行する励起光 (波長1.48μm) によって増幅されるようになってい る。

【0004】このように励起光の進行方向と信号光の進 行方向とが反対になっているので、このタイプを後方向 励起式の光ファイバ増幅器と呼んでいる。なお、励起光 と信号光の進行方向を同じにした前方向励起式の光ファ イバ増幅器や、後方向励起式と前方向励起式を組み合わ 10 せた双方向励起式の光ファイバ増幅器も、従来からよく 知られている。

【0005】図1に示した後方向励起式の光ファイバ増 幅器において、前記の光合波分波回路3は図2に示すよ うに構成されていた。この光合波分波回路モジュール は、前記光ファイバ2の芯線2aを内包したフェルール 8と、前記光ファイバ4の芯線4aを内包したフェルー ル9と、前記光ファイバ7の芯線7aを内包したフェル ール10と、各フェルール8、9、10の光軸上にそれ ぞれ配置されたコリメートレンズ11.12.13と、 これら3つのレンズの光軸の間に介在する光合波分波フ ィルタ(「WDM」とも称されている)14とを備えて いる。

【0006】ここで、光合波分波フィルタ14はガラス 板に誘電体多層膜を形成したものであり、これと3つの フェルール8、9、10およびコリメートレンズ11、 12, 13の光学的な位置関係により、つぎのような光 路が形成されている。増幅系の光ファイバ芯線2 aから 出射してレンズ11を経た波長1.55µmの信号光は、光 合波分波フィルタ14を透過してレンズ12により集光 30 され、出力系の光ファイバ芯線4aに導入される。ま た、光ファイバ芯線7aから出射してレンズ13を経た 波長1.48μmの励起光は、光合波分波フィルタ14で反 射してレンズ11により集光され、増幅系の光ファイバ 芯線2aに導入される。

#### [0007]

【発明が解決しようとする課題】以上のような応用例が 本発明の対象となる従来技術の1つの形態である。しか しながら、図2に示した構成の従来の光合波分波回路モ ジュールでは、小型化が難しいという問題があった。こ のモジュールは、3つのフェルール8,9,10が図示 していないケースを貫通する形で取り付けられ、そのケ ースに3つのコリメートレンズ11, 12, 13が内蔵 されるとともに、光合波分波フィルタ14が内蔵され る。そして、各光ファイバ2、4、7が前記ケースから 外部に引き出されるという形態になる。

【0008】ここで、光合波分波フィルタ14の透過光 路で光結合するフェルール8(光ファイバ芯線2a)と フェルール9(光ファイバ芯線4a)とは、図2のよう に、ほぼ同一直線上に並んだ配置関係になる。これに対 からエルビウム添加光ファイバ2を前記信号光と反対方 50 して、光合波分波フィルタ14の反射光路で光結合する

フェルール8(光ファイバ芯線2a)とフェルール10 (光ファイバ芯線7a)とは、フェルール8とフェルー ル9とがなす軸形態に対して20°~90°ほどの角度 をなしてケースに取り付けられる。

【0009】そのため、フェルール8とフェルール9と の配列がなす主軸に対してフェルール10が側方に大き く出っ張った配置関係になってしまう。つまり、ファイ バ4とファイバ7がハの字型になるケース形態になる。 また、フェルール8用のコリメートレンズ11とフェル なるので、ケースの内部寸法も大きくなる。したがって ケース全体が大型化するし、光ファイバ4と光ファイバ 7とがハの字型をなして取り付けられることになり、実 装スペースも大きくなる。

【0010】さらに、上記のように、所定の角度で斜め にフェルールを装着しようとすると、焦点位置を合わせ るための光路に沿った前後方向の調整と、角度の調整が 必要となり、平行に配置するものに比べてその組み付け ・調整処理が非常に煩雑となる。すなわち、図2に示す 例でいえば、フェルール8,9間の調整は比較的容易に 20 行えるが、斜めに装着するフェルール10の角度調整が 非常に煩雑となる。そして、角度等がずれると、所望の 特性が得られなくなる。

【0011】本発明は、上記した背景に鑑みてなされた もので、その目的とするところは、上記した問題を解決 し、より小型で実装スペースも小さくて済み、取付・組 立が容易に行え、部品点数の削減を図ることによる製造 し易さ並びにコスト安を図るようにした光回路モジュー ルを提供することにある。

# [0012]

【課題を解決するための手段】上記した目的を達成する ため、本発明の光回路モジュールは3ポート型のモジュ ールであり、基本的なモジュールレイアウトとして、平 行な2本の光ファイバ芯線を有する2芯フェルールと、 1本の光ファイバ芯線を有する1芯フェルールとが、1 本の直線をなすモジュール主軸上にほぼ同軸に配設さ れ、両フェルールの先端面が所定の間隔をおいて対向し ている。また、前記2芯フェルールの先端面に対向する 第1のコリメートレンズと、前記1芯フェルールの先端 面に対向する第2のコリメートレンズと、第1および第 2のコリメートレンズの間に介在する光合波分波フィル タおよびウエッジ板(実施の形態では「ウエッジガラス 板」)とが、前記両フェルールの先端面の間隔部分にお いて前記モジュール主軸上に直列的に並べて配設されて いる。そして、前記1芯フェルールの芯線と前記2芯フ ェルールの一方の芯線とが前記光合波分波フィルタの透 過光路で光結合し、前記2芯フェルールの2本の芯線が 前記光合波分波フィルタの反射光路で光結合する光学的 配置関係を創りだしている。

波分波フィルタとしての誘電体多層膜を形成して、これ らを一体化することができる。

【0014】ととで、本発明で言う光合波分波フィルタ とは、WDM (Wavelength Division Multiplexer / De multiplexer )とも称されているもので、異なった波長 の光を合成したり、分波したりする光学部品のことを意 味する。すなわち、いくつかの異なった波長を含んでい る光から、波長を弁別してそれぞれ決められた端子に光 を出力する機能(分波機能)と、いくつかの波長の光を ール10用のコリメートレンズ13とがそれぞれ必要に 10 それぞれ異なった端子から入射して、これらの波長を含 んだ光として1つの端子から出射する機能(合波機能) のうち、少なくとも1方の機能をもつ光部品をいう。し たがって、光合波分波フィルタとは言うが、合波機能と 分波機能を備えたものに限られず、合波機能のみ、或い は分波機能のみを有するものも含む概念である。

> 【0015】また、本発明の要部を構成する部品である ウエッジ板(光路を曲げるためのプリズム)は、ガラス 板等の等方性の媒体からなり、最終的に各フェルールが モジュール軸と平行になるような入出射光に、通過する 光の光路を適宜折り曲げるものを言う。そして、ウエッ ジ板のみに着目すると、原則としてそのウエッジ板への 入射光または出射光の一方がモジュール主軸と平行にな るようになっている。

> 【0016】そして、本発明では、1芯フェルールと2 芯フェルールとはほぼ同一直線上に並ぶ配置関係にな る。また、2芯フェルールに内包されている2本のファ イバ芯線はどく接近しているので、2本の芯線に対して 共通のコリメートレンズで対応できる。

【0017】また、光合波並びに光分波を行うために 30 は、2つの光の光路に所定のひらき角を設けなければな らないが、本発明では、2芯フェルールの各芯線の軸を コリメートレンズの光軸からずらした位置に配置してい るフェルール同士をたとえ直線上に配置しても、2芯か ら入出射される2つの光路に角度があることにより、交 換的な光路が分離され、光の合光・分光処理が行われ

【0018】そして、ウエッジ板を設けたため、両フェ ルール間を通過する光の光路が適宜の角度で曲げられ、 モジュール主軸と平行になり、両フェルールへの入出射 光は、モジュール主軸と平行になる。つまり、フェルー ルをモジュール主軸と平行に置くことができるので、両 フェルールのなす角は0度となる。つまり、同一直線状 に配置されるか、仮にずれたとしても平行となる。よっ て、両フェルールを筒型のケースに装着する際に、容易 に組み付けることができ、かつ、取り付け位置・角度の 調整が容易に行える。

# [0019]

【発明の実施の形態】本発明の光回路モジュールは、さ まざまな目的のさまざまな構成の光回路に応用され得る 【0013】そして、前記ウエッジ板の表面に前記光合 50 ものであり、以下に説明するいくつかの具体例に基づい て本発明の主旨を限定的に解釈すべきものではないことは当然である。以下では、本発明の実施の形態を分りやすく説明するために、図1に示した後方向励起式の光ファイバ増幅器における光合波分波回路3に相当する実施例を中心に、図2に示した従来のモジュール構成と対比して説明する。

【0021】また、2芯フェルール20の先端面に対向する第1のコリメートレンズ21と、1芯フェルール9の先端面に対向する第2のコリメートレンズ12と、第1および第2のコリメートレンズ21,12の間に介在する光合波分波フィルタ22およびウエッジガラス板23とが、前記両フェルール20,9の先端面の間隔部分において前記モジュール主軸Ms上に直列的に並べて配設されている。

【0022】そして、1芯フェルール9の芯線4aと2 芯フェルール20の一方の芯線2aとが光合波分波フィルタ22の透過光路で光結合し、2芯フェルール20の2本の芯線2a、7aとが光合波分波フィルタ22の反射光路で光結合する光学的配置関係を創りだしている。【0023】なお図3において、2芯フェルール20の一方の芯線2aは図1における増幅用のエルビウム添加光ファイバ2につながり、2芯フェルール16の他方の30芯線7aは図1における励起系の光ファイバ7につながり、1芯フェルール9の芯線4aは図1における出力系の光ファイバ4につながる。

【0024】光合波分波フィルタ22はガラス板に誘電体多層膜を形成したものであり、ウエッジガラス板23は表平面と裏平面が平行でない所定角度をなすガラス板からなる。これら光合波分波フィルタ22およびウエッジガラス板23と、2芯フェルール20と1芯フェルール9およびコリメートレンズ21、12の光学的な位置関係により、つぎのような光路が形成されている。

【0025】つまり、増幅系の光ファイバ芯線2 aから出射してコリメートレンズ21を経た波長1.55μmの信号光は、光合波分波フィルタ22を透過し、ウエッジガラス板23で進行方向が所定角度だけ折り曲げられ、コリメートレンズ12により集光され、出力系の光ファイバ芯線4aに導入される。また、光ファイバ芯線7aから出射してコリメートレンズ21を経た波長1.48μmの励起光は、光合波分波フィルタ22で反射して同じレンズ21により集光され、増幅系の光ファイバ芯線2aに導入される。

【0026】また図3のように、2芯フェルール20・コリメートレンズ21・光合波分波フィルタ22・ウエッジガラス板23・コリメートレンズ12・1芯フェルール9とは、1本の直線をなすモジュール主軸Ms上にほとんど同一直線状に並べて配置されており、この配置関係で全体が1本の筒型ケース(図示していない)に内蔵されている。その筒型ケースの一端部から2本の光ファイバ2と光ファイバ7とが平行に引き出されているとともに、筒型ケースの他端部から1本の光ファイバ4が引き出されている。

【0027】 このようなモジュール形態となるので、図2に示した従来の構成のモジュール形態に比べて、ケースの外形形状が単純な筒型となり、外形寸法を従来より大幅に小さくできる。また、2芯フェルール20に内包されている2本の光ファイバ芯線2aと7aはごく接近しているので、2本の光ファイバ芯線2aと7aに対して共通のコリメートレンズ21で対応できる。このこともモジュールケースの小型化に寄与する。

【0028】モジュールケースが単純な筒型になるという上記の特徴は、コリメートレンズ21、12とを結ぶ光路中に適宜なウエッジガラス板23を配設し、光路を適切に折り曲げる構成を採用したことによって実現したことである。ウエッジガラス板23の光路折り曲げ効果を適切に利用することによって、各光学部品(2芯フェルール20・コリメートレンズ21・光合波分波フィルタ22・ウエッジガラス板23・コリメートレンズ12・1芯フェルール9)を1本の直線をなすモジュール主軸Ms上にほとんど同一直線状に並べて配置することができるのである。

(0029)つまり、図4に示すように、ウエッジガラス板23の屈折率をnとし、形状が片台形状で図示する頂角をEとおくと、入射角 $\theta$ 1と、出射角 $\theta$ 2の関係は、下記式に示すようになっている。 $sin\theta_2=n$ · $sin(E+sin^{-1}(sin\theta_1/n))$ したがって、本実施の形態では、モジュール主軸Msに対し傾斜する角度( $\theta$ 1)の時に、出射角 $\theta$ 2=0になるように頂角Eを設定することにより、上記したモジュール主軸Ms上にほとんど同一直線状に各光学部品を並べて配置することができる。

) 【0030】モジュールケースを単純な筒型に構成できるということは、モジュールケースの製作が容易であるし、そのケースに各光学部品(2芯フェルール20・コリメートレンズ21・光合波分波フィルタ22・ウエッジガラス板23・コリメートレンズ12・1芯フェルール9)を取り付ける構造が簡単になり、また各部品の組み立てと調整の作業が簡単になるということを意味している。したがって、本発明によれば小型で高性能な光回路モジュールを安価に量産できるのである。

【0031】図5は本発明の第2の実施の形態を示して 50 いる。本実施の形態では、図3に示す第1の実施の形態

と異なり、光路折り曲げ用の前記ウエッジガラス板23 の表面に前記光合波分波フィルタ22としての誘電体多 層膜を形成している。

【0032】とれにより、第1の実施の形態では、光合 波分波フィルタ22・ウエッジガラス板23として、別 部材の板材で構成していたものを一体化し、共通化する てとにより、<br />
部品点数の削減ができる。<br />
さらに、<br />
部品間 の位置関係の調整が1組分不要となるので、調整が容易 になる。したがって、この実施の形態では、モジュール のさらなる小型化と組立性の向上に寄与する。なお、そ 10 バ芯線はごく接近しているので、その2本の芯線に対し の他の構成並びに作用効果は上記した第1の実施の形態 と同様であるので、その詳細な説明を省略する。

【0033】図6は本発明の第3の実施の形態を示して いる。図3に示した第1の実施の形態と比較すると、ウ エッジガラス板23の表裏の向きが反対になっている。 とのように逆にしても第1の実施の形態と同様の作用効 果が得られる。そして、この形態でも第2の実施の形態 と同様に、光合波分波フィルタ22とウエッジガラス板 23を共通化してももちろん良い。

【0034】図7は本発明の第4の実施の形態を示して 20 いる。図6に示す第3の実施の形態と比較すると、光合 波分波フィルタ22とウエッジガラス板23の配置順が 異なっている。このように各部品の特性や形態に応じて 光学的配置関係を適宜に設定し、目的とする光路を実現 することができるが、その具体的な構成は一様ではな

【0035】図8は本発明の第5の実施の形態を示して いる。本実施の形態は、図6に示す第3の実施の形態の 構成を基本とし、ウエッジガラス板23とコリメートレ ンズ12の間に光アイソレータ24を配設している。と 30 路モジュールの概略構成図である。 れにより、光合波分波器に光アイソレータ機能が付けら れ付加価値が高まる。とのように具体的な利用目的に応 じて、必要な機能の光学部品や光学素子をモジュール内 に付加することは自由である。

【0036】上記した各実施の形態では、いずれもウエ ッジガラス板の形状は片台形状であったが、本発明はと れに限ることはなく、光路を適切に折り曲げるようにな っていればその形状は問わない。一例を示すと、例えば 図9に示すように三角形状とすることができる。この場 合に、ウエッジガラス板23°の頂角を(A+B)とす 40 4a 光ファイバ芯線 ると、sin (θ+B) = n·sin (A+B-sin - ' ( s i n A / n ) ) なる関係が成り立つように各角 度を設定すればよいのである。

#### [0037]

【発明の効果】以上詳細に説明したように、本発明の光 回路モジュールでは、2芯フェルールと第1のコリメー トレンズと光合波分波フィルタとウエッジガラス板と第 2のコリメートレンズと1芯フェルールとは、ほとんど 同一直線状に並べて配置されており、この配置関係で全 体が1本の筒型ケースに内蔵されている。そして、その 50 22 光合波分波フィルタ

筒型ケースの一端部から2本の光ファイバが平行に引き 出されているとともに、筒型ケースの他端部から1本の 光ファイバが引き出されている。

【0038】このようなモジュール形態となるので、従 来の構成のモジュール形態に比べて、ケースの外形形状 が単純な筒型となり、外形寸法を従来より大幅に小さく できる。また、実装の際の3本の光ファイバの取り回し が簡単であり、実装スペースをきわめて小さくできる。 また、2芯フェルールに内包されている2本の光ファイ て共通のコリメートレンズで対応できる。このこともモ ジュールケースの小型化に寄与する。

【0039】しかも、ウエッジ板を設けたことにより、 両フェルールは同一直線状或いは平行に配置することが できるので、ケースへの組み付け時の角度調整が容易に 行える。

## 【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明の応用対象の一例としての後方向励起式 の光ファイバ増幅器の概略構成図である。
- 【図2】同上光ファイバ増幅器における光合波分波回路 モジュールの従来の構成例を示す概略図である。
  - 【図3】本発明の第1の実施の形態による光合波分波回 路モジュールの概略構成図である。
  - 【図4】ウエッジガラス板を説明する図である。
  - 【図5】本発明の第2の実施の形態による光合波分波回 路モジュールの概略構成図である。
  - 【図6】本発明の第3の実施の形態による光合波分波回 路モジュールの概略構成図である。
- 【図7】本発明の第4の実施の形態による光合波分波回
  - 【図8】本発明の第5の実施の形態による光合波分波回 路モジュールの概略構成図である。
  - 【図9】ウエッジガラス板の別の形態を示す図である。 【符号の説明】
  - 1 光アイソレータ
  - 2 エルビウム添加光ファイバ
  - 2a 光ファイバ芯線
  - 3 光合波分波回路
  - 4 光ファイバ
- 5 光アイソレータ
- 6 励起光源
- 7 光ファイバ
- 7a 光ファイバ芯線
- 8, 9, 10 1芯フェルール(従来)
- 11, 12, 13 コリメートレンズ(従来)
- 14 光合波分波フィルタ(従来)
- 20 2芯フェルール
- 21 コリメートレンズ

(6)

特開2001-147341

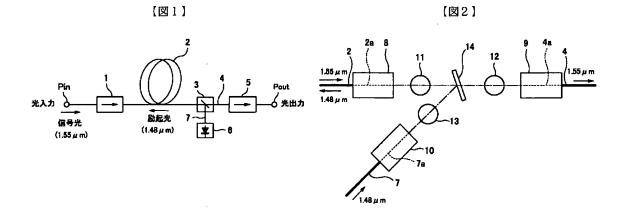
10

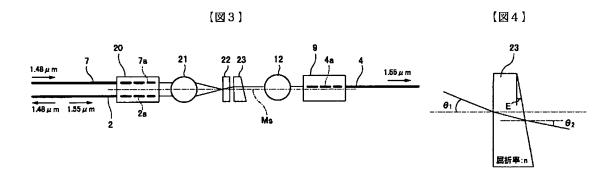
23 ウエッジガラス板 (ウエッジ板)

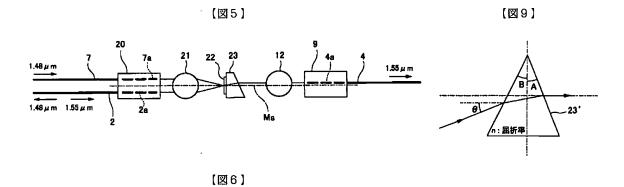
24 光アイソレータ

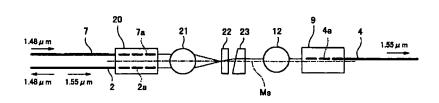
\*Ms モジュール主軸

\*

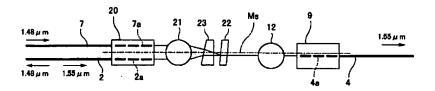








【図7】



【図8】

